

## **WAKOL K 400 Adhesivo de parquet con control de emisiones**

### **Información técnica**

#### **Ámbito de aplicación**

Adhesivo muy fuerte de resinas sintéticas para la instalación de pavimentos de madera en tabillas, mosaico, parquet industrial, tablillas macizas de 10 mm, tarima maciza, tarugos RE/WE así como tarima multicapa sobre soportes absorbentes y no absorbentes en interiores. Para su aplicación no se alcanzarán valores críticos de emisiones. Igualmente no es necesaria una protección especial.

#### **Características especiales**

- \* No necesaria protección
- \* Adecuado para sillas de ruedas
- \* apenas sin olor
- \* muy fácil de aplicar
- \* cumple la norma DIN EN 14293
- \* largo tiempo abierto sin precedentes
- \* adecuado para calefacción por subsuelo
- \* mejor comportamiento de emisiones que S1
- \* muy buen estriado

#### **Datos técnicos**

Materia prima:	Resina sintética
Limpieza:	WAKOL RV 50 disolvente de resinas sintéticas
Aplicación:	con espátula dentada , TKB B3 para macizo, mosaico, industrial, TKB B3 ó B11 para lamas y tarugos, TKB B5 ó B 13 para flotantes de gran formato.
Consumo:	aprox. 700-1400 gr/m <sup>2</sup> , dependiendo de la espátula, el pavimento y la solera.
Tiempo de espera:	ninguno
Tiempo de trabajo:	al menos 60 minutos gracias a la tecnología VOC Control
Temperatura almacenamiento:	NO sensible al congelamiento
Tiempo de almacenamiento:	al menos 12 meses a temperatura ambiente
Clasificación emisiones:	no aplicable, aunque mejor comportamiento que Giscode S1

## **Solera**

La solera así como las condiciones climáticas de la obra deben corresponder con las exigencias de la norma DIN 18 365. La solera debe ser lisa, seca, firme, libre de grietas, sin suciedad, grasas ni restos de pegamentos.

Las soleras muy absorbentes deberán imprimarse. Soleras sobre calefacción radiante deben imprimarse obligatoriamente.

Soleras no absorbentes o no niveladas deben ser tratadas con la correspondiente pasta alisadora de WAKOL. Deberán tenerse en cuenta las especificaciones técnicas correspondientes a las imprimaciones y pastas niveladoras.

## **Aplicación**

Remover bien el adhesivo antes de su uso. Aplicar regularmente con la espátula dentada adecuada evitando la formación de charcos.

La evaporación de los disolventes de la capa de adhesivo aplicada se retrasa extremadamente debido a la tecnología de control VOC; el adhesivo puede permanecer varias horas abierto lo cual es ideal para perímetros ó composiciones complicadas. Una vez se coloca la madera y se presiona sobre el adhesivo, éste actúa con extrema rapidez consiguiendo una elevada adherencia en poco tiempo. Comprobar la completa impregnación de la madera.

Respetar las juntas de dilatación con los elementos constructivos circundantes.

## **Información importante**

No trabajar con temperaturas inferiores a +15°C ó con mas de 65 % de humedad ambiental. En caso de frío atemperar antes las estancias.

Para pavimentos de madera monocapa con acabado final utilizar adhesivos adecuados como WAKOL PU 210.

No utilizar este adhesivo en disolución como imprimación.

Nosotros garantizamos el mantenimiento uniforme de la calidad de nuestros productos. Todas nuestras informaciones se basan en nuestros ensayos y en la experiencia práctica a lo largo de muchos años y se basan en las condiciones de las normas vigentes.

La variedad de materiales y las diferentes condiciones de cada obra que nosotros no podemos controlar, pueden condicionar el resultado final. Por ello recomendamos realizar pruebas en casos extremos. Hay que tener en cuenta las indicaciones de instalación de los fabricantes de pavimentos y las normas existentes. En cualquier caso estamos a su disposición para cualquier consulta técnica.

Esta información técnica de 11.01.07 invalida las versiones anteriores.